



## UNITÀ MOBILI DI POTABILIZZAZIONE



### BLUE B SYSTEM



#### BLUE B SYSTEM

Questo sistema offre una soluzione modulare per la produzione di acqua potabile da acqua salmastra.

La mobilità delle unità montate su rimorchio le rende ideali per interventi di emergenza.

Le unità sono fornite "pronte per funzionare" ed è disponibile una vasta gamma di accessori ideali per l'utilizzo in campo.

#### COME FUNZIONA

Come descritto di seguito i moduli impiegano la filtrazione e la tecnologia ad osmosi inversa. Ogni sistema, include una sezione di disinfezione che impiega un generatore on-site di cloro che si basa sull'utilizzo di comune sale da cucina e acqua per produrre il cloro richiesto. Ciò significa che non è necessario spedire merci pericolose con gli impianti di trattamento dell'acqua.

##### **BLUE FILTER unità di filtrazione di base:**

Il BLUE FILTER viene utilizzato collegato al Blue B Island con modulo di pre-trattamento per acqua salmastra con elevata torbidità.



Quando l'acqua da trattare entra nel BLUE FILTER subisce una sedimentazione rapida, poi scorre attraverso filtri a sabbia e carbone attivo per la rimozione completa di torbidità e di composti organici.

##### **BLUE B ISLAND unità di osmosi inversa:**

Il BLUE B ISLAND è in grado di trattare l'acqua salmastra resa limpida dall'unità di filtrazione.



L'acqua filtrata entra nel BLUE B ISLAND e attraversa una sezione di microfiltrazione prima di arrivare al cuore dell'impianto: il sistema ad osmosi inversa (RO) completo di elettropompa di pressurizzazione e membrane di osmosi per acqua salmastra. L'acqua subisce un affinamento finale di remineralizzazione e disinfezione. L'unità è completata con un sistema automatico di flussaggio e pulizia delle membrane (CIP).



## UNITÀ MOBILI DI POTABILIZZAZIONE



### BLUE B SYSTEM



#### DATI TECNICI

DATI TECNICI	BLUE B SYSTEM
Acqua in ingresso	Acqua salmastra (TDS <6.000 ppm)
Portata acqua potabile (secondo salinità)	2,5 m <sup>3</sup> / h MAX
Temperatura ambiente di lavoro	5 ° C ~ 50 ° C
Potenza installata	7 kW 380 V 50 Hz
Dimensioni (senza rimorchio)	2x (1140 x 2850 x1400h mm)
Peso totale (compreso trailer)	2300 kg + 1400 kg

#### RICAMBI & ACCESSORI

✓ Disponibile

DESCRIZIONE	BLUE B SYSTEM
Pezzi di ricambio e kit di materiali di consumo (1, 2 ,3 + fornitura anno)	✓
Prodotti chimici, pulizia e conservazione (kit)	✓
Trailer (2) con connessioni innovative twist lock	✓
Rimorchio con attacco NATO e gancio traino regolabile in altezza	✓
Dispositivo di galleggiamento per la pompa di aspirazione	
Serbatoi di accumulo per acqua trattata (vari tipi)	✓
Impianto fotovoltaico	✓
Formazione on-site o in strutture Idrogroup	✓
Manuali d'uso e manutenzione in lingue diverse da Inglese / Italiano	✓

*Idrogroup produce una vasta gamma di impianti che può essere adattata alle vostre esigenze.*